


KOCO

More than just
stud welding.

**Flexibilität,
die Spuren
hinterlässt.**



ELOTOP + 13 *Racoon*

**Effiziente Qualitätssicherung.
Aktive Prozesskontrolle.**

+ 13 *Raccoon*

Highlights

ELOTOP + 13 *Raccoon*

- + Selbstdiagnose für:
Übertemperatur, Kurzschluss Steuerleitung,
Netzphasenausfall und Pilotstromstörung
- + Vollgesteuerte Thyristorbrücke
- + Mikroprozessorgesteuert
- + Konstantstromregelung
- + Wiederauslösesicherung
- + Netzanschluss Sonderspannungen (V): optional
- + Steuerung staub-/nässegeschützt
- + Stahlgehäuse, pulverbeschichtet
- + Bolzenzähler
- + Anschluss von Automatikkomponenten: optional
- + Menüführung: mehrsprachig
- + Parameterbibliothek für Kopfbolzen
- + Prozesskontrolle auf Grundlage von Strom-,
Spannungs- und Hub-Kurven;
Bewertung auf Grundlage von Mittelwerten und Abweichungen
- + Parameterdokumentation/Speichermöglichkeit von
Prozessdaten und Kurven im „CSV-Format“; USB-Port
- + Speichern von Fehlerprotokollen für Servicezwecke
- + Unterstützung aller bestehenden und zukünftigen KÖCO-Hubsysteme
- + Anzeige von Überstand in Verbindung mit
einer Bolzenschweißpistole mit Messsensorik
- + Displaysperre
- + Zukünftig erweiterbar durch Zusatzmodule wie z.B. LTE,
Automatisierungsschnittstelle usw.

* gilt nur bei Standardkonfiguration 400 V mit mitgeliefertem Kabel/Netzstecker (ohne Verlängerung der Netz- und Schweißkabel; bei ≤230 V Netzspannung sind größere Kabelquerschnitte notwendig)

** individuell auszulegen, örtliche Bestimmungen und Gegebenheiten sind zu beachten

a: wenn nicht anders deklariert, für alle verfügbaren Spannungen

b: Die zulässigen Längen für Netz- und Schweißkabelverlängerung können vergrößert werden, wenn mit geringerem als dem angegebenen Strom geschweißt wird. Bei schwacher Stromversorgung können evtl. die maximalen Längen von Netz- und Schweißkabelverlängerung nicht zusammen voll ausgenutzt werden.

TECHNISCHE DATEN ^a	ELOTOP + 13 <i>Raccoon</i>
Bolzendurchmesser (Ø) bei Bolzenschweißen mit Keramikring	3-14 mm
Bolzendurchmesser (Ø) bei Kurzzeitbolzenschweißen	3-10 mm
Bolzendurchmesser (Ø) bei Schutzgasbolzenschweißen	3-12 mm
Schutzgasausrüstung	standard
Stromeinstellbereich stufenlos	150-1000 A
Zeiteinstellbereich stufenlos	20-1000 ms
Schutzgasvorströmzeit (ms)	100-2000 ms
Schutzgasnachströmzeit (ms)	100-1000 ms
Speichermöglichkeit (Parametersätze)	20
Max. Bolzen/Min.	49/Min. bei 3 mm Ø* 4/Min. bei 14 mm Ø*
Netzanschluss	Drehstrom 50/60 Hz
Netzstecker (400 V) CEE	32 A
Geräteanschlussleitung (400 V) bei 5 m Länge	4 mm ²
Geräteanschlussleitung (208V/230V/460V)	- **
Netzabsicherung träge (400 V)	35 A
Netzabsicherung träge für Sonderspannungsgeräte (208 V/230 V/460 V)	50 A/50 A/35 A **
Netzaufnahmeleistung (P _{1max})	73 kVA
Max. Schweißkabellänge bei angegebenen Schweißstrom und Querschnitt ^b	800 A/30 m bei 7 mm ²
Netzspannungstoleranz	-15/+6 %
Schutzart	IP 23
Schutzklasse	I
Kühlart	AF
Temperaturbereich Lagerung	-20 °C bis +70°C
Relative Luftfeuchte	bis 50 % bei 40°C bis 90 % bei 20°C
Gehäuseabmessung (LxBxH) mm	555x308x535
Lenkrollen/Bockrollen	2/2
Griff	2
Kranöse	2
Gewicht (kg)	ca. 85 kg
Schweißpistolenanschlüsse	1
Massebuchsen	1

Interessiert? Kontaktieren Sie uns!

+49 2333 8306-0 info@koeco.net



Köster & Co. GmbH
Spreeler Weg 32
58256 Ennepetal
Germany

info@koeco.net
+49 2333 8306-0
www.koeco.net