

KOCO

More than just
stud welding.

Flexibilität,
die Spuren
hinterlässt.



ELOTOP + 13 *Racoon*

Effiziente Qualitätssicherung.
Aktive Prozesskontrolle.



Highlights

ELOTOP + 13 *Racoon*

- + Selbstdiagnose für:
Übertemperatur, Kurzschluss Steuerleitung,
Netzphasenausfall und Pilotstromstörung
- + Vollgesteuerte Thyristorbrücke
- + Mikroprozessorgesteuert
- + Konstantstromregelung
- + Wiederauslösesicherung
- + Netzanschluss Sonderspannungen (V): optional
- + Steuerung staub- / nässegeschützt
- + Stahlgehäuse, pulverbeschichtet
- + Bolzenzähler
- + Anschluss von Automatikkomponenten: optional
- + Menüführung: mehrsprachig
- + Parameterbibliothek für Kopfbolzen
- + Prozesskontrolle auf Grundlage von Strom-,
Spannungs- und Hub-Kurven;
Bewertung auf Grundlage von Mittelwerten und Abweichungen
- + Parameterdokumentation / Speichermöglichkeit von
Prozessdaten und Kurven im „CSV-Format“; USB-Port
- + Speichern von Fehlerprotokollen für Servicezwecke
- + Unterstützung aller bestehenden und zukünftigen KÖCO-Hubsysteme
- + Anzeige von Überstand in Verbindung mit
einer Bolzenschweißpistole mit Messsensorik
- + Zukünftig erweiterbar durch Zusatzmodule wie z.B.
Automatisierungsschnittstelle LAN / IO, usw.

Stand 28.01.2026. Technische Änderungen vorbehalten.

a: Wenn nicht anders deklariert, für alle verfügbaren Spannungen.

b: Gilt nur bei Standardkonfiguration 400 V mit mitgeliefertem Kabel/Netzstecker (ohne Verlängerung der Netz- und Schweißkabel; bei ≤230 V Netzspannung sind größere Kabelquerschnitte notwendig).

c: Individuell auszulegen, örtliche Bestimmungen und Gegebenheiten sind zu beachten.

d: Die zulässigen Längen für Netz- und Schweißkabelverlängerung können vergrößert werden, wenn mit geringerem als dem angegebenen Strom geschweißt wird. Bei schwacher Stromversorgung können evtl. die maximalen Längen von Netz- und Schweißkabelverlängerung nicht zusammen voll ausgenutzt werden.

TECHNISCHE DATEN ^a	ELOTOP + 13 <i>Racoon</i>
Bolzendurchmesser (Ø) bei Bolzenschweißen mit Keramikring	3-14 mm
Bolzendurchmesser (Ø) bei Kurzzeitbolzenschweißen	3-10 mm
Bolzendurchmesser (Ø) bei Schutzgasbolzenschweißen	3-12 mm
Schutzgasausrüstung	standard
Stromeinstellbereich stufenlos	150-1000 A
Zeiteinstellbereich stufenlos	20-1000 ms
Schutzgasvorströmzeit (ms)	100-2000 ms
Schutzgasnachströmzeit (ms)	100-1000 ms
Speichermöglichkeit (Parametersätze)	20
Max. Bolzen / Min.	50 / Min. bei 3 mm Ø ^b 3,5 / Min. bei 14 mm Ø ^b
Netzanschluss	Drehstrom 50 / 60 Hz
Netzstecker (400 V) CEE	32 A
Geräteanschlussleitung (400 V) bei 5 m Länge	4 mm ²
Geräteanschlussleitung (208 V / 230 V / 460 V)	_c
Netzabsicherung träge (400 V)	35 A
Netzabsicherung träge für Sonderspannungsgeräte (208 V / 230 V / 460 V)	50 A / 50 A / 35 A ^c
Netzaufnahmeleistung (P _{imax})	73 kVA
Max. Schweißkabellänge bei angegebenen Schweißstrom und Querschnitt ^d	800 A / 30 m bei 7 mm ²
Netzspannungstoleranz	-15 / +6 %
Schutzart	IP 23
Schutzklasse	I
Kühlart	AF
Temperaturbereich Lagerung	-20 °C bis +70°C
Relative Luftfeuchte	bis 50 % bei 40°C bis 90 % bei 20°C
Temperaturbereich beim Schweißen	-10 °C bis +40 °C
Aufstellhöhe	bis zu 1000 m über Normalnull
Gehäuseabmessung (L x B x H) mm	555 x 308 x 535 mm
Lenkrollen/Bockrollen	2 / 2
Griff	2
Kranöse	2
Gewicht (kg)	ca. 85 kg
Schweißpistolenanschlüsse	1
Massebuchsen	1

Interessiert? Kontaktieren Sie uns!

☎ +49 2333 8306-0 ✉ info@koeco.net



Köster & Co. GmbH

Spreeler Weg 32
58256 Ennepetal
Germany

info@koeco.net
+49 2333 8306-0
www.koeco.net