

KOCO

More than just
stud welding.

**Intelligenz,
die Spuren
hinterlässt.**



ELOTOP +22 *Fox*

**Effiziente Qualitätssicherung.
Aktive Prozesskontrolle.**



Highlights

ELOTOP + 22 *Fox*

- + Selbstdiagnose für:
Übertemperatur, Kurzschluss Steuerleitung,
Netzphasenausfall und Pilotstromstörung
- + Vollgesteuerte Thyristorbrücke
- + Mikroprozessorgesteuert
- + Konstantstromregelung
- + Wiederauslösesicherung
- + Netzanschluss Sonderspannungen (V): optional
- + Steuerung staub- / nässegeschützt
- + Stahlgehäuse, pulverbeschichtet
- + Bolzenzähler
- + Anschluss von Automatikkomponenten: optional
- + Menüführung: mehrsprachig
- + Parameterbibliothek für Kopfbolzen
- + Prozesskontrolle auf Grundlage von Strom-,
Spannungs- und Hub-Kurven;
Bewertung auf Grundlage von Mittelwerten und Abweichungen
- + Parameterdokumentation / Speichermöglichkeit von
Prozessdaten und Kurven im „CSV-Format“; USB-Port
- + Speichern von Fehlerprotokollen für Servicezwecke
- + Unterstützung aller bestehenden und zukünftigen KÖCO-Hubsysteme
- + Anzeige von Überstand in Verbindung mit
einer Bolzenschweißpistole mit Messsensorik
- + Zukünftig erweiterbar durch Zusatzmodule wie z.B.
Automatisierungsschnittstelle LAN / IO, usw.

Stand 28.01.2026. Technische Änderungen vorbehalten.

a: Wenn nicht anders deklariert, für alle verfügbaren Spannungen.

b: Gilt nur bei Standardkonfiguration 400 V mit mitgeliefertem Kabel/Netzstecker (ohne Verlängerung der Netz- und Schweißkabel; bei ≤230 V Netzspannung sind größere Kabelquerschnitte notwendig).

c: Individuell auszulegen, örtliche Bestimmungen und Gegebenheiten sind zu beachten.

d: Die zulässigen Längen für Netz- und Schweißkabelverlängerung können vergrößert werden, wenn mit geringerem als dem angegebenen Strom geschweißt wird. Bei schwacher Stromversorgung können evtl. die maximalen Längen von Netz- und Schweißkabelverlängerung nicht zusammen voll ausgenutzt werden.

TECHNISCHE DATEN^a

ELOTOP + 22 *Fox*

Bolzendurchmesser (Ø) bei Bolzenschweißen mit Keramikring	6-22 mm
Bolzendurchmesser (Ø) bei Kurzzeitbolzenschweißen	-
Bolzendurchmesser (Ø) bei Schutzgasbolzenschweißen	6-16 mm
Schutzgasausrüstung	optional
Stromeinstellbereich stufenlos	300-2000 A
Zeiteinstellbereich stufenlos	100-1500 ms
Schutzgasvorströmzeit (ms)	100-2000 ms
Schutzgasnachströmzeit (ms)	100-1000 ms
Speichermöglichkeit (Parametersätze)	20
Max. Bolzen / Min.	45 / Min. bei 6 mm Ø ^b 10 / Min. bei 16 mm Ø ^b 2,5 / Min. bei 22 mm Ø ^b
Netzanschluss	Drehstrom 50 / 60 Hz
Netzstecker (400 V) CEE	63 A
Geräteanschlussleitung (400 V) bei 5 m Länge	16 mm ²
Geräteanschlussleitung (208 V / 230 V / 460 V)	- ^c
Netzabsicherung träge (400 V)	63 / 80 A
Netzabsicherung träge für Sonderspannungsgeräte (208 V / 230 V / 460 V)	150 A / 80 A / 63 A ^c
Netzaufnahmeleistung (P _I max)	156 kVA
Max. Schweißkabellänge bei angegebenen Schweißstrom und Querschnitt ^d	1600 A / 40 m bei 95 mm ²
Netzspannungstoleranz	-15/+6 %
Schutzart	IP 23
Schutzklasse	I
Kühlart	AF
Temperaturbereich Lagerung	-20 °C bis +70 °C
Relative Luftfeuchte	bis 50 % bei 40 °C bis 90 % bei 20 °C
Temperaturbereich beim Schweißen	-10 °C bis +40 °C
Aufstellhöhe	bis zu 1000 m über Normalnull
Gehäuseabmessung (L x B x H) mm	805 x 430 x 730 mm
Lenkrollen/Bockrollen	2 / 2
Griff	1
Kranöse	2
Gewicht (kg)	ca. 210 kg
Schweißpistolenanschlüsse	1
Massebuchsen	2

Interessiert? Kontaktieren Sie uns!

☎ +49 2333 8306-0 ✉ info@koeco.net



Köster & Co. GmbH

Spreeler Weg 32
58256 Ennepetal
Germany

info@koeco.net
+49 2333 8306-0
www.koeco.net